

8461G



HSS-E

Orig. Hartner - Art. 84804

Lunghezza elica a norma DIN 338. Tipo FU 500 DZ, AUTOCENTRANTE. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Affilatura particolare a 4 piani e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono bassi momenti torcenti, parametri di foratura superiori e buona finitura della superficie del foro.

Per acciai legati e non legati fino a R 850 N/m², acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, acciai per cuscinetti, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, ghise e materie plastiche.

Attacco cilindrico.

Ø	mm	1,0	1,2	1,5	1,6	1,7	2,0	2,4	2,5	2,8	3,0	3,2	3,3	3,5	3,6	3,7
Lungh. totale	mm	34	38	40	43	43	49	57	57	57	61	65	65	70	70	70
Lungh. elica	mm	12	16	18	20	20	24	30	30	30	33	36	36	39	39	39
8461G	Cad.	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,56	3,56	3,66	3,80	3,66	3,80	3,96	4,20	4,20	4,20
Ø	mm	3,8	4,0	4,1	4,2	4,3	4,5	4,6	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2	5,5	6,0	6,2
Lungh. totale	mm	75	75	75	75	80	80	80	86	86	86	86	86	93	93	101
Lungh. elica	mm	43	43	43	43	47	47	47	52	52	52	52	52	57	57	63
8461G	Cad.	4,64	4,50	4,64	4,64	4,74	6,08	4,74	4,74	4,90	4,90	4,90	4,96	5,30	5,90	6,56
Ø	mm	6,5	6,6	6,8	7,0	7,4	7,5	7,9	8,0	8,5	9,0	9,3	9,5	9,8	10,0	10,2
Lungh. totale	mm	101	101	109	109	109	109	117	117	117	125	125	125	133	133	133
Lungh. elica	mm	63	63	69	69	69	69	75	75	75	81	81	81	87	87	87
8461G	Cad.	6,56	7,24	8,34	8,16	8,42	8,88	11,10	9,20	9,86	11,10	14,10	12,50	15,80	14,10	18,40
Ø	mm	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0							
Lungh. totale	mm	133	142	142	151	151	151	160	160							
Lungh. elica	mm	87	94	94	101	101	101	108	108							
8461G	Cad.	18,40	21,30	24,20	25,80	31,20	36,60	42,10	44,10							

Misura mm 7,4 in esaurimento.

8463G



TIN



HSS-E

Orig. Hartner

Lunghezza elica a norma DIN 338. Tipo FU 500 DZ, AUTOCENTRANTE. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E + TIN. Angolo di taglio 118°. Mod. CORTO.

Affilatura particolare a 4 piani e speciale assottigliamento del nocciolo garantiscono bassi momenti torcenti, parametri di foratura superiori e buona finitura della superficie del foro.

Per acciai legati e non legati fino a R 850 N/m², acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, acciai per cuscinetti, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, ghise e materie plastiche.

Attacco cilindrico. Trattamento TIN.

Ø	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5	8	8,5
Lungh. totale	mm	49	57	61	65	70	75	75	80	86	93	93	101	109	109	109	117	117
Lungh. elica	mm	24	30	33	36	39	43	43	47	52	57	57	63	69	69	69	75	75
Ø attacco	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5	6,8	7	7,5	8	8,5
Lungh. attacco	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cod. fornitore		84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802
8463G	Cad.	8,16	8,34	9,06	10,10	10,80	11,10	11,40	12,10	12,80	15,20	15,50	18,40	20,80	20,80	21,80	24,80	25,80
Ø	mm	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Lungh. totale	mm	125	125	133	133	133	142	142	151	151	160	169	172	181	184	188	191	
Lungh. elica	mm	81	81	87	87	87	94	94	101	101	108	109	112	115	118	122	125	
Ø attacco	mm	9	9,5	10	10,2	10,5	11	11,5	12	13	14	16	16	20	20	20	20	
Lungh. attacco	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	48	50	50	50	50	
Cod. fornitore		84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84802	84801	84801	84801	84801	84801	84801	84801	
8463G	Cad.	28,70	30,20	33,20	39,10	39,10	40,10	45,10	47,10	52,40	63,30	220,00	235,00	247,00	272,00	308,00	320,00	

Ad esaurimento scorte le punte dal Ø mm 15 a 20 verranno fornite in PM-HSS-E rivestite nanoFIRE.

8464G



FIRE



HSS-E

Orig. Hartner - Art. 84507

Lunghezza elica a norma DIN 338. Tipo FN 500 DZ. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E + FIRE. Angolo di taglio 130°. Mod. CORTO. Punta ad elevato rendimento, con ottima resistenza al calore, a scanalature larghe. Poichè sono prodotte con la tecnica di sinterizzazione delle polveri (PM), riuniscono i vantaggi del classico acciaio super rapido al cobalto a quelli delle punte in metallo duro, cioè sono più economiche e meno sensibili alle rotture. Superficie con rivestimento FIRE, per lavorazioni ad alta velocità, a secco o con lubro-refrigerante nebulizzato.

Per acciai legati in alta percentuale, acciai da bonifica e da cementazione, ghise, ottone e bronzo.

Attacco cilindrico a norma DIN 1835A. Trattamento FIRE.

Ø	mm	2	2,5	3	3,3	3,5	4	4,2	4,5	5	5,5	6	6,5*	6,8	7	7,5
Lungh. totale	mm	56	62	65	68	71	75	87	91	96	101	101	107	113	113	113
Lungh. elica	mm	24	30	33	36	39	43	43	47	52	57	57	63	69	69	69
Ø attacco	mm	3	3	3	4	4	4	6	6	6	6	6	8	8	8	8
Lungh. attacco	mm	28	28	28	28	28	28	36	36	36	36	36	36	36	36	36
8464G	Cad.	31,10	36,60	36,60	40,90	40,90	45,60	56,10	54,10	67,30	67,30	73,50	90,20	95,10	95,10	97,40
Ø	mm	8	8,5	9	10	10,2*	10,5	11	11,5	12	13*					
Lungh. totale	mm	119	125	131	137	144	144	151	151	158	161					
Lungh. elica	mm	75	75	81	87	87	87	94	94	101	101					
Ø attacco	mm	8	10	10	10	12	12	12	12	14	14					
Lungh. attacco	mm	36	40	40	40	45	45	45	45	48	48					
8464G	Cad.	104,00	116,00	104,00	123,00	154,00	154,00	145,00	154,00	168,00	185,00					

* Misure in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa